

Назив техничког задатка за набавку услуге:	<i>Поправка хидрауличких клешта</i>
Наручилац услуге (Блок/Функција):	<i>НАФТАГАС-Нафтни сервиси, Погон Ремонт</i>

САДРЖАЈ

1. КЛАСИФИКАЦИЈА ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА	2
2. ПРЕДМЕТ ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА И ЛОКАЦИЈА.....	2
3. ОПИС ПОСТОЈЕЋЕГ СТАЊА	2
4. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ	2
5. ОБИМ УСЛУГЕ И ТЕХНИЧКИ ОПИС	2
6. ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ.....	3
7. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ НАРУЧИОЦА УСЛУГЕ	3
8. РОК И ДИНАМИКА ЗА РЕАЛИЗАЦИЈУ ПРЕДМЕТНЕ УСЛУГЕ	3
9. ЗАХТЕВИ ЗА КВАЛИТЕТ УСЛУГЕ И НАЧИН КОНТРОЛЕ КВАЛИТЕТА.....	4
10. ПРИЈЕМ ИЗВРШЕНЕ УСЛУГЕ	4
11. ГАРАНТНИ РОК	4
12. ТЕХНИЧКИ КВАЛИФИКАЦИОНИ КРИТЕРИЈУМИ	4
13. ЦЕНА - ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА	5
14. HSE.....	6
15. САГЛАСНОСТ НА ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК	7
16. УСАГЛАШИВАЧИ - DiNIS	7

1. КЛАСИФИКАЦИЈА ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА

Техничким задатком је предвиђена набавка услуге са ИТ компонентом	Не
---	----

1.5 Технички задатак за реализацију осталих услуга

Наручилац услуге поседује одређену техничку документацију:	Да, оригинално упутство произвођача за употребу и преглед опреме, на енглеском језику
Уговарање предметне услуге која је дефинисана у Техничком задатку извршиће се по принципу:	– Према тачно дефинисаном обиму, јединичним ценама, по јединици мере и плаћање по стварно изведеним количинама.

2. ПРЕДМЕТ ТЕХНИЧКОГ ЗАДАТКА И ЛОКАЦИЈА

Предмет услуге је поправка аутоматских хидрауличних клешта за навртање и одвртање цеви под називом НК3700-Н оригиналног произвођача Hillman-Kelley и лиценцираних произвођача Cavins и Jugoalat, као и НК500с лиценцираног произвођача Cavins, НК XQ140-12Y произвођача JIANGSU RUSHI machinery и НК YQ115-16Y у даљем тексту: клешта, Поправка се врши на локацији Извршиоца услуге.

3. ОПИС ПОСТОЈЕЋЕГ СТАЊА

Понуђач пре давања понуде мора да обиђе локацију где се реализује предметна услуга и да уз тендерску документацију достави потврду о извршеном обиласку локације, потписану од стране одговорног лица Наручиоца:	Понуђач мора да посети локацију Наручиоца како би стекао непосредан увид о опреми и компонентама опреме.
--	--

4. ОПШТЕ ОДРЕДБЕ

Извршилац услуге је у обавези да поступа у свему према:

- Закону о безбедности и заштити здравља на раду („Службени гласник РС“ бр.101/2005);
- Правилник о превентивним мерама за безбедан и здрав рад при коришћењу опреме за рад („Сл. гласник РС“ бр. 23/2009, 123/2012 и 102/2015).

5. ОБИМ УСЛУГЕ И ТЕХНИЧКИ ОПИС

За потребе реализације услуге поправке хидрауличних клешта, према Налогу за рад Наручиоца, на локацији Извршиоца услуге, Извршилац услуге треба да:

- Изврши дефектажу хидрауличних клешта која су предмет поправке
- Обезбеди потребне резервне делове односно репарацију делова који су подложни репарацији
- Изврши замену делова и потребне репарације делова
- Изврши довођење клешта у исправно стање (комплетирање)
- Изврши испитивање клешта на одговарајућем испитном столу и при одговарајућој методологији која симулира рад у радним условима и израђује записник о испитивању
- Обавести Наручиоца о завршетку радова и доставља наручиоцу завршни дефектациони лист опреме и записник о испитивању.

- Наручилац потписује Записник о извршеној услузи и преузима поправљену опрему

6. ТЕХНИЧКИ ЗАХТЕВИ

Дефектажа хидрауличних клешта мора да се врши савесно, узимајући у обзир све делове, елементе и подсклопове опреме и све могуће неусаглашености које могу али и не морају бити узрок неисправности а које је потребно отклонити како би се опрема довела у исправно стање.

Дефектажа подразумева растављање клешта, преглед свих делова и израду дефектационе листе у којој су наведени сви делови опреме, број комада сваког појединачног дела и једно од три стања дела: „исправно“, „за поправку“, „за замену“. Уз сваки део је пожељно додати и напомене са више информација о стању дела.

Пре почетка поправке, Извршилац услуге мора да достави дефектациону листу клешта Наручиоцу услуге и понуду са предвиђеним трошковима и предвиђеним роком завршетка радова.

Извршилац је у обавези да омогући присуство техничког лица Наручиоца током дефектаже, уколико је то тражено у налогу за рад.

Након завршетка поправке опреме, неопходно је извршити испитивање којим се проверава исправност компоненте. Записник о испитивању је обавезан прилог завршној дефектационој листи.

Завршна дефектациона листа садржи све делове компоненте, број комада сваког појединачног дела и једно од три стања дела: „исправно“, „поправљено“, „замењено“. У случају да постоји већи број истих делова у склопу компоненте, потребно је навести колико делова је замењено, колико поправљено а колико је било исправно пре поправке компоненте.

Документација коју Извршилац радова доставља Наручиоцу пре почетка поправке опреме је следећа:

- Дефектациона листа
- Понуда на којој су наведени предвиђени трошкови радова и трошкови резервних делова и потрошних материјала

Након што Наручилац услуге да сагласност на достављену понуду, Извршилац услуге приступа поправци.

Документација коју Извршилац услуге доставља наручиоцу након извршене поправке опреме је следећа:

- Дефектациона листа након поправке (завршна дефектациона листа)
- Записник о испитивању
- Записник о извршеној услузи

7. ПРАВА, ОБАВЕЗЕ И ОДГОВОРНОСТИ НАРУЧИОЦА УСЛУГЕ

Наручилац услуге приликом потребе за извршењем услуге:

- Контактира Извршиоца и отвара Налог за рад
- Допрема потребну опрему на локацију Извршиоца
- Даје сагласност на понуду достављену од стране Извршиоца услуге
- Контролише достављену документацију, радове и спецификације Извршиоца услуге
- Преузима предметну опрему
- Потписује Записник о извршеној услузи
- Уколико је потребно, покреће и контролише поступак рекламације

8. РОК И ДИНАМИКА ЗА РЕАЛИЗАЦИЈУ ПРЕДМЕТНЕ УСЛУГЕ

Уговор треба да важи до међусобног измирења уговорних обавеза.

Динамика пружања услуге ће се дефинисати од стране Наручиоца.

Извршилац услуге мора да достави дефектациону листу и понуду за извршење радова у року од 7 дана од физичког преузимања опреме.

Рок за завршетак радова предлаже Извршилац у понуди за извршење радова, а усаглашава Наручилац путем сагласности на достављену понуду. Извршилац током радова уз адекватно објашњење може да изврши корекцију рока за извршење радова, уз писмену (е-маил) сагласност Наручиоца.

9. ЗАХТЕВИ ЗА КВАЛИТЕТ УСЛУГЕ И НАЧИН КОНТРОЛЕ КВАЛИТЕТА

Успешност поправке хидрауличних клешта је дефинисана њиховом правилном функционалношћу а коју дефинише произвођач компоненте. Приликом рада поправљених клешта нису дозвољена цурења уља, абнормалан рад било које врсте као и прегревање компоненте.

Наручилац може да укаже на неисправност компоненте након њене уградње, при чему је дужност Извршиоца да поступи према рекламацији (тачка 11).

10. ПРИЈЕМ ИЗВРШЕНЕ УСЛУГЕ

Наручилац услуге потписује Записник о извршеној услузи, након пријема компоненте и припадајуће документације (наведене у тачки 6) и доставља га Извршиоцу услуге.

11. ГАРАНТНИ РОК

- Гарантни рок почиње да тече од дана примопредаје извршене услуге, односно од дана потписивања Записника о извршеној услузи.
- Гарантни рок за извршене радове и уграђене делове не може бити краћи од 6 месеци.
- Извршилац услуге је у обавези да по позиву Наручиоца отклони све недостатке у гарантном року, за које се утврди да су настали његовом кривицом (рекламација).
- Време одзива по рекламацији не може бити дуже од 12h од момента пријема исте.

12. ТЕХНИЧКИ КВАЛИФИКАЦИОНИ КРИТЕРИЈУМИ

Р.Б.	Технички квалификациони критеријуми (ТКК)	Поткрепљујућа документација (уста доказује испуњеност захтеваних ТКК)
1.	Придржавање техничких захтева из тачке 6. уз израду тражене документације	Изјава о усаглашености са техничким захтевом из тачке 6, потписана и оверена од стране овлашћеног лица понуђача.
2.	Доказано искуство у раду са хидрауличким компонентама	Референц листа са наведеним завршеним пословима поправке/ремонта хидромотора зупчастог или клипно аксијалног типа. Минимално 3 посла у претходних годину дана.
3.	Поседовање сопствених могућности машинске обраде	Картон опреме за: универзални струг, стабилну брусилу и универзалну глодалицу. Изјава о поседовању тражене опреме, потписана и оверена од стране овлашћеног лица понуђача
4.	Поседовање сопственог радионичког простора са могућностима радова на дефектажи и комплетирању зупчастих редуктора	Изјава, потписана и оверена од стране овлашћеног лица понуђача.

13. ЦЕНА - ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА

ПРЕДМЕР МАТЕРИЈАЛА И РАДОВА / СПЕЦИФИКАЦИЈА УСЛУГА					
Р.Б.	Опис позиције	Јединица мере	Количина	Јединична цена	Укупно
1.	Норма сат рада у радионици извршиоца (растављање и комплетирање)	Нч	1		
2.	Дефектажа хидрауличких клешта са израдом дефектационе листе и завршне дефектационе листе	Ком	1		
3.	Испитивање хидрауличних клешта са израдом извештаја о испитивању	Ком	1		
4.	Репарација хидромотора	Ком	1		
5.	Замена хидромотора	Ком	1		
6.	Замена ротора 8500-5263	Ком	1		
7.	Замена вођице ротора (тркач – ролер) 8500-5124	Ком	1		
8.	Замена погонског зупчаника 24Т 8500-5249	Ком	1		
9.	Замена зупчаника прве брзине 14Т 8500-5643	Ком	1		
10.	Замена зупчаника друге брзине 29Т 8500-5272	Ком	1		
11.	Замена зупчаника базног пара 35Т 8500-5242	Ком	1		
12.	Замена зупчаника базног пара 20Т 8500-5243	Ком	1		
13.	Замена комплет склопа планетарног редуктора	Ком	1		
14.	Замена погонског вратила 8500-5175	Ком	1		
15.	Замена опасача 8505-5008	Ком	1		
16.	Замена граничника опасача 8500-5286	Ком	1		
17.	Замена склопа капије 8500-5231 и 8500-5232	Ком	1		
18.	Замена опруге капије 8500-5233	Ком	1		
19.	Замена кућишта и плунжера капије 8500-5229 и 8500-5232	Комплет	1		
20.	Замена укључне осовине са виљушком 8500-5136	Ком	1		
21.	Замена лежаја 8500-5346	Ком	1		
22.	Замена лежаја 8500-5294	Ком	1		
23.	Замена лежаја 940007-304	Ком	1		
24.	Замена лежаја 940048-5205	Ком	1		

25.	Замена лежаја 940021-206	Ком	1		
26.	Замена сета лежаја 8500-5301	Ком	1		
27.	Замена сета лежаја 8500-5302	Ком	1		
28.	Поправка склопа за окретање 8505-5014	Ком	1		
29.	Замена склопа за окретање 8505-5014	Ком	1		
30.	Замена носеће шипке врата за качење 8500-5223	Ком	1		
31.	Замена поклопца цевнице за качење 8500-5224	Ком	1		
32.	Замена опруге врата за качење 8500-5575	Ком	1		
33.	Замена подлошке врата за качење 900321-7	Ком	1		
34.	Замена навртке за качење 902395-7	Ком	1		
35.	Замена цевнице за качење и нивелацију 8500-5148	Ком	1		
36.	Репарација кућишта 8509-5043-01	Ком	1		
37.	Репарација поклопца кућишта 8507-5018	Ком	1		
38.	Замена склопа адаптера 8509-5039	Ком	1		
39.	Замена склопа куке 8509-5038	Ком	1		
40.	Замена склопа кочионог тела 8505-5009	Ком	1		
41.	Поправка система полуга за управљање хидромотором	Комплет	1		
42.	Поправка система полуга за управљање мењачем	Комплет	1		
43.	Комплетно подмазивање	Комплет	1		
44.	Спољна антикорозивна заштита	Комплет	1		
Укупно:					

Термин „Замена“ подразумева израду или набавку потребне компоненте и њихову уградњу. У случају потребе за заменом делова и склопова који нису наведени у предмеру и предрачуна, навести их у дефектационој листи и понуди пред почетак радова ради сагласности Наручиоца.

14. HSE

17.1 Одређивање нивоа HSE ризика

Р. бр.	Услуге	Код таксономије	Опис таксономије	Оцена ризика опасности (Н, С, В)
1.	Поправка хидрауличних клешта	Н

Коначни ниво HSE ризика –односи се на предмет набавке у целини:

- Низак ризик (Н);

17.2 Одређивање одговорних лица у процесу „Управљање извођачима“

Једино одговорно лице (ЈОЛ) је: Владимир Јашћур, Главни специјалиста за машинске послове на бушењу и ремонту.

Лице за координацију и контролу спровођења одредби Споразума о безбедности и здрављу на раду, заштити животне средине и заштити од пожара у Друштву, ТФУ–328 уговорног документа (Лице за HSE) је: Јовица Грбић, Експерт за БЗР и ЗОП.

Уколико заједно Иницијатор и Руководилац матичног ОД HSE сматрају да за предметну активност није неопходно именовати HSE лице они то могу заједно констатовати уместо именовања одговорних лица.

17.3 Захтев за одређивање броја HSE лица Извођача

Табела – Број HSE лица по ангажовањима

Опис ангажовања	Број HSE лица
Извођач ангажује више од 30 запослених (већ дефинисано HSE Споразумом)	Једно HSE лице на 30 запослених
Извођач ангажује подизвођаче	Свака ангажована компанија има своје HSE лице
Извођач и подизвођачи	Једно HSE лице на 20 запослених

Уколико Извођач самостално реализује уговорне активности и притом радно ангажује више од 30 запослених (већ је дефинисано обострано потписаним HSE Споразумом) мора да ангажује најмање једно HSE лице на 30 запослених (на пример укупно за реализацију Уговора има ангажовано 134 запослена, мора да има најмање 5 ангажованих HSE лица)

Уколико Извођач ангажује подизвођаче за реализацију уговорених активности, могућа су два случаја:

- Свака ангажована компанија подизвођача мора да има ангажовано HSE лице (не може бити исто за две и више компанија) (на пример извођач ангажује пет подизвођача, у том случају укупан број би био најмање 6 HSE лица на реализацији Уговора, уз већ наведено ограничење да број запослених по HSE лицу не може бити већи од 30); или да
- Извођач ангажује једно HSE лице на укупно 20 запослених код подизвођача (случај да се на једној малој локацији, на пример станица за снабдевање горивом, сабирно отпремна станица, бушотина..., један извођач ангажује пет подизвођача који обављају уговорене активности са малим бројем запослених, где укупан број ангажоване радне снаге не прелази 20) онда Извођач има могућност да ангажује укупно једно HSE лице за надзор уговорених активности, без обзира на број подизвођача.

О начину избора Лица за HSE Извођача одлучује се на Радном састанку, а резултат договора се евидентира у записнику са уводног радног састанка.

15. САГЛАСНОСТ НА ТЕХНИЧКИ ЗАДАТАК

Понуђач мора да достави Изјаву, потписану и оверену од стране овлашћеног лица, о сагласности са свим условима и захтевима који су дефинисани у предметном Техничком задатку.

16. УСАГЛАШИВАЧИ - DiNIS

Табела – Усаглашивачи техничког задатка

Одговорна лица	Име и презиме
Аутор Техничког задатка:	Владимир Јашћур
Руководилац пројекта:	...

Одговорно лице за HSE	...
Представник Департмана за ИТ и Представник ФКЗ, Сектора за заштиту информација када је у питању ТЗ којим је предвиђена набавка услуге са ИТ компонентом, односно када технички захтев има утицаја на заштиту података о личности	...
Задужено лице за EnMS у случају да се ради о набавци СУ који подлежу критеријумима и условима енергетске ефикасности	...
Представник Сектора за заштиту животне средине, Функције за HSE у случају набавке услуга збрињавања опасног отпада	...